

► Notre technologie. Votre succès.

Pompes • Robinetterie • Service



Stériles et fiables – les solutions KSB pour l'industrie agroalimentaire



Des solutions stériles et fiables pour tout le secteur de l'agroalimentaire

Anticiper, protéger : le portefeuille de produits KSB pour le secteur agroalimentaire est large et techniquement performant. Il témoigne de l'attention particulière que nous accordons à la conception et à la fiabilisation des produits et processus hygiéniques de nos clients. En proposant des solutions efficaces en matière d'énergie et de maintenance, nos clients bénéficient de la valeur ajoutée de processus moins onéreux tout en ayant la garantie de leur sûreté vis-à-vis de l'homme et de l'environnement.

Nos pompes et notre robinetterie sont mises en œuvre dans les applications les plus diverses telles que les processus du brassage, la fabrication de produits laitiers ou la production de jus de fruit et de sucreries. Nous proposons non seulement des produits très performants pour les processus en ambiance stérile mais également des solutions adaptées aux besoins particuliers de nos clients et des applications spéciales.

L'expérience et le savoir-faire dont nous pouvons nous prévaloir depuis plus de 140 ans en tant qu'entreprise leader sur le marché mondial des pompes, de la robinetterie, de l'automatisation et des entraînements vous garantissent une technologie de pointe et assurent le succès et la fiabilité de vos processus. Partenaire de confiance, KSB vous fournit une assistance-conseil globale sur tout le cycle de vie de ses produits.



Pour chaque application, la solution adéquate accessible chez un seul et même fournisseur

KSB propose la solution optimale quel que soit le type d'applications du secteur agroalimentaire. Nous mettons à la disposition de nos clients une offre variée de produits satisfaisant aux stricts impératifs de pureté et d'hygiène des processus stériles et auxiliaires. Des produits dont la fiabilité est absolue. Jugez-en par vous-même – le tableau ci-dessous vous donne un aperçu des applications dans lesquelles KSB excelle.



Découvrez tout notre programme en visionnant le film KSB « Sciences de la vie »

Les produits KSB sont mis en œuvre dans la production de diverses boissons

Boissons alcoolisées :

- Bière
- Vin
- Spiritueux

Boissons non alcoolisées :

- Eau minérale
- Jus de fruit
- Sodas

Les produits KSB sont utilisés dans la production de denrées alimentaires variées

- Sucre
- Levure
- Yaourt, lait, petit-lait, crème
- Alimentation animale
- Gélatine
- Chocolat
- Miel
- Pâtés
- Confiture
- Glace
- Huile alimentaire





Un programme de choix pour tous les processus stériles – Le programme Vita

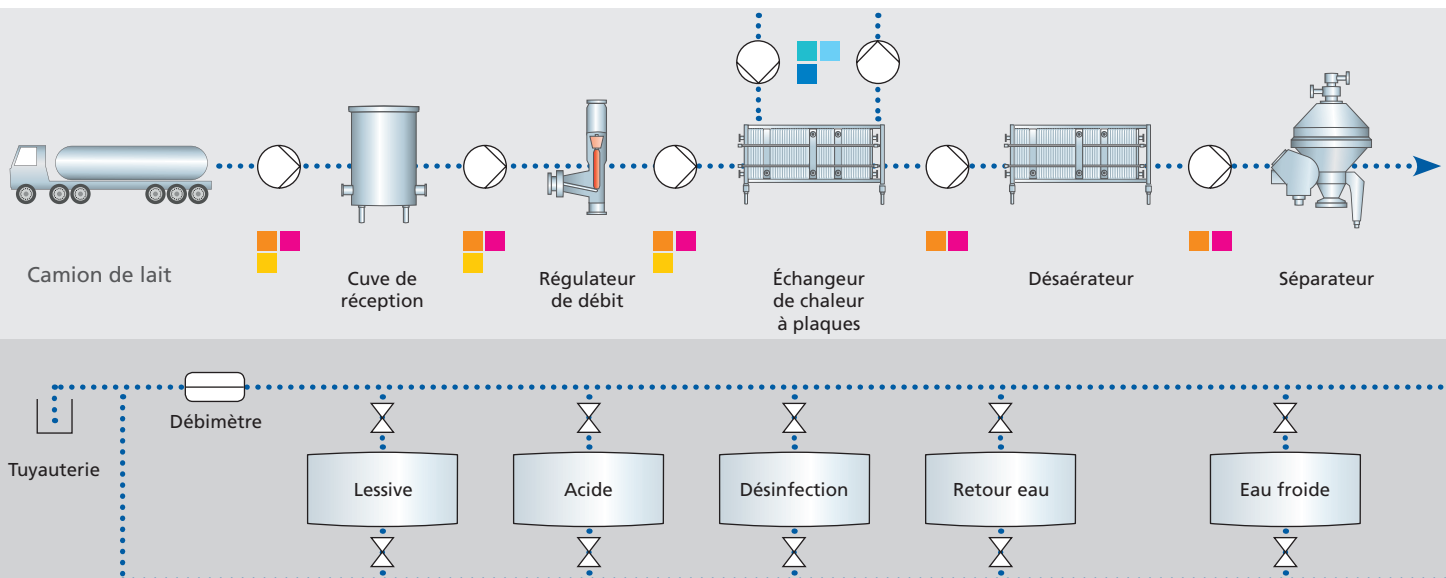
Dans les processus en ambiance stérile de l'industrie agroalimentaire, les cinq gammes du programme Vita de KSB offrent des solutions fiables et novatrices pour presque tous les besoins de pompage.

Grâce à leur conception minimisant les zones mortes, les pompes Vita de KSB garantissent la conformité aux impératifs d'hygiène, une durée de vie du produit

final plus longue et l'optimisation des processus de nettoyage. L'excellente qualité et la fiabilité de nos pompes ainsi que leurs rendements élevés

sont le fruit de la démarche d'amélioration qualité de notre département Recherche & Développement.

Les produits KSB dans les processus de laiterie. Pour des processus optimisés dans la fabrication de produits laitiers.



Vitachrom

Pompe à corps annulaire de maintenance aisée pour toutes les applications en ambiance stérile.

- Conception exempte de zones mortes et excellente qualité de surface
- Compatibilité CIP/SIP, certification EHEDG
- Utilisation de matériaux certifiés exclusivement
- Conception facilitant la maintenance, donc immobilisations brèves

Q [m³/h] 340
 H [m] 100
 p [bar] 12
 T [°C] +110 (SIP +140)



Températures supérieures sur demande.

Vitacast

Pompe à volute à haut rendement pour toutes les applications en ambiance stérile.

- Hydraulique à haute efficacité énergétique pour une consommation d'énergie moindre
- Conception robuste, grande durée de vie et sécurité de fonctionnement
- Compatibilité CIP/SIP, certification EHEDG
- Vaste grille de sélection comportant 29 tailles ; divers matériaux disponibles

Q [m³/h] 540
 H [m] 105
 p [bar] 10 (jusqu'à 14 sur demande pour certaines tailles)
 T [°C] +140



Températures supérieures sur demande.

Vitaprime

Pompe à canal latéral auto-amorçante pour toutes les applications en ambiance stérile.

- Polyvalente
- Convenant parfaitement comme pompe de reflux CIP

Q [m³/h] 55
 H [m] 45
 p [bar] 10
 T [°C] +140



Températures supérieures sur demande.

Vitalobe

Pompe à lobes robuste pour le pompage en douceur de fluides délicats et très visqueux.

- Conception exempte de jeux, compatibilité CIP/SIP
- Construction robuste pour une sécurité de fonctionnement maximale
- Grand choix de matériaux, de rotors, de raccords, etc.

Q [m³/h] 5000 l/min (300 m³/h)
 H [m] 200
 p [bar] 30
 T [°C] -40 à +180



Viscosité jusqu'à 200 000 mPas
 Volume de déplacement max. 10,5 l/tour

Vitastage

Pompe centrifuge multicellulaire pour les petits débits et les pressions élevées.

- Installation horizontale ou verticale
- Compatibilité CIP/SIP
- Diverses options de raccords et de matériaux d'étanchéité

Q [m³/h] 40
 H [m] 150
 p [bar] 16
 T [°C] +140



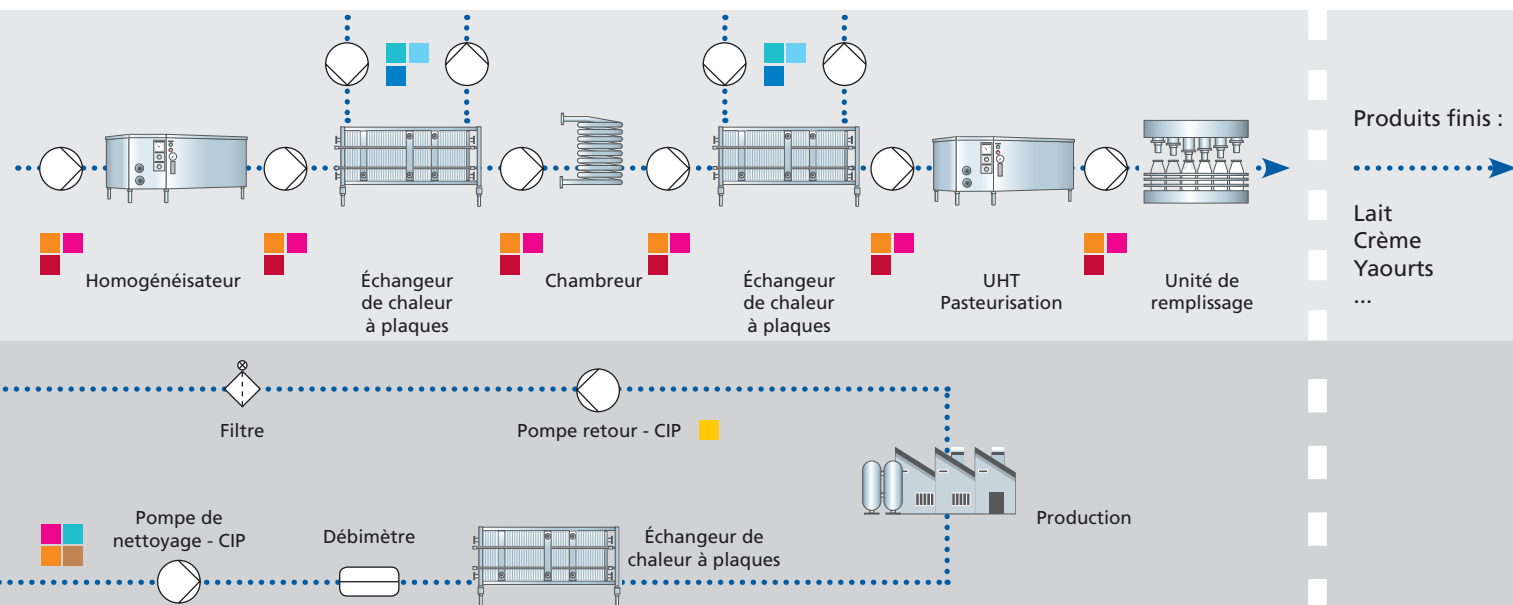
Températures supérieures sur demande.



Offrir au client tout ce qu'il y a de mieux :

Nos produits satisfont aux exigences les plus sévères en termes de qualité alimentaire, d'hygiène, de compatibilité alimentaire et de protection contre les explosions

■ Vitachrom
 ■ Vitacast
 ■ Vitaprime
 ■ Vitalobe
 ■ Vitastage
 ■ Etachrom
 ■ Etanorm SYT
 ■ Movitec



Les pompes KSB s'utilisent dans tous les domaines

Des pompes KSB de la toute dernière génération dans la plus ancienne brasserie du monde

Fondée en 1040, la brasserie nationale bavaroise Weihenstephan est la plus ancienne brasserie du monde. Équipée de pompes KSB, elle est néanmoins une entreprise à la pointe de la technologie.



- Les pompes KSB satisfont aux exigences brassicoles en matière de sécurité absolue des processus et du fonctionnement
- Pompes Vitacast fiables, de maintenance aisée et durables pour les processus stériles
- Respect des impératifs d'hygiène et processus de nettoyage optimisés
- Excellents rendements pour des processus hautement performants

Autres pompes et robinetterie KSB

En tant que fournisseur global, KSB propose non seulement des pompes pour les processus stériles de production, mais également les produits adéquats pour les processus hygiéniques et auxiliaires.

Processus hygiéniques

Dans les processus secondaires, les produits KSB satisfont à toutes les exigences de manière fiable et rentable. C'est pourquoi ils conviennent particulièrement bien aux processus de nettoyage.

Processus auxiliaires

Pour les processus auxiliaires, nous proposons des solutions parfaitement harmonisées et automatisées qui, grâce au développement systématique de nos produits, permettent l'optimisation des processus.



Movitec®
Pompe en ligne haute pression équipée du variateur de vitesse PumpDrive, de l'unité de surveillance PumpMeter et du moteur KSB SuPremE® IE4**



Etachrom®**
Pompe horizontale à corps annulaire, monocellulaire

* disponible également avec PumpDrive, PumpMeter et le moteur KSB SuPremE® IE4**



KWP®**
Pompe horizontale à volute, à plan de joint radial, en exécution process

* disponible également avec PumpDrive et le moteur KSB SuPremE® IE4**



Etanorm® / Etabloc®
Pompe à volute / pompe monobloc à volute horizontale, avec le variateur de vitesse PumpDrive, l'unité de surveillance PumpMeter et le moteur KSB SuPremE® IE4**



SISTO-C
Robinet à membrane sans maintenance

Économies d'énergie maximales et excellent Service – **signé KSB**

Nous déployons toute notre énergie pour économiser la vôtre

Le dispositif d'efficacité énergétique FluidFuture® de KSB analyse le système hydraulique dans son ensemble et identifie les potentiels d'économies d'énergie sur tout le cycle de vie de l'installation.

Des économies d'énergie considérables peuvent être réalisées par l'emploi du moteur sans aimant KSB SuPremE® IE4* dont l'efficacité est inégalée. Par ailleurs, la régulation précise de la vitesse de rotation par le variateur PumpDrive associée à la mesure optimale des données par l'unité de surveillance PumpMeter résulte en un fonctionnement en douceur et une durée de vie élevée. Pour en savoir plus, consultez www.ksb.com/fluidfuture



*IE4 selon IEC (CD) 60034-30 Éd. 2



L'efficacité à son optimum : le moteur KSB SuPremE® IE4* associé au variateur de vitesse PumpDrive d'une grande précision. KSB permet de doubler les économies d'énergie.



Application
« calculateur de rendement »
pour smartphones
Android



Application
« calculateur de rendement »
pour iPhone

Compétence globale et excellent Service

Dans le secteur agroalimentaire en particulier, la facilité de maintenance des produits revêt une importance majeure. Nos contrats personnalisés nous permettent d'offrir à nos clients une assistance-conseil globale, compétente et 24 heures sur 24 dans le monde entier. Nous sommes toujours présents à vos côtés dans toutes les phases de votre projet : sélection de la pompe adéquate, mise en service, maintenance, fourniture de pièces de rechange, réparation pendant l'exploitation, réhabilitation et arrêt définitif de l'installation !

Vous trouverez toutes les informations sur notre site

www.ksb.com/service





La technologie qui **fait référence**

France
KSB S.A.S.
4, allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex
Tél. +33 1 41 47 75 00
Fax +33 1 41 47 75 10
www.ksb.fr

Région Paris - Nord & Est
Tél. +33 1 41 47 75 00
Fax +33 1 41 47 75 95
Engineering
Tél. +33 1 41 47 75 41
Fax +33 1 41 47 77 26

Région Atlantique
Tél. +33 5 56 77 30 10
Fax +33 5 56 77 30 25

Région Rhône-Méditerranée
Contact pompes :
Tél. +33 4 42 60 72 10
Fax +33 4 42 60 72 25

Contact robinetterie :
Tél. +33 4 72 15 19 18
Fax +33 4 72 15 19 25

Usines de service
Pièces de Rechange
Pompes
Tél. +33 2 32 82 82 00
Fax +33 2 32 82 82 09
Robinetterie
Tél. +33 5 53 92 44 00
Fax +33 5 53 92 44 01

Inscrivez-vous
à la newsletter KSB !
www.ksb.fr



KSB S.A.S.
4 allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex (France)
www.ksb.fr