

PumpMeter – Pumpenüberwachungseinheit



Etanorm PumpDrive mit PumpMeter

Einsatzgebiete:

- Kälteerzeugung/
-verteilung
- Wärmeerzeugung/
-verteilung
- Wasseraufbereitung
- Kühlschmierstoffverteilung
- Wasserentnahme
- Betriebswasserversorgung
- Wasserentnahme/
-gewinnung
- Wasserbehandlung/
-aufbereitung
- Wasserverteilung/
-transport
- Klimaanlage
- Kesselspeisung
Energietechnik

Weitere Informationen:
www.ksb.com/produkte



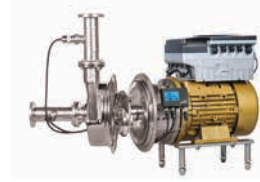
Etanorm PumpDrive
mit KSB SuPremE® und
PumpMeter



Etaline PumpDrive
mit KSB SuPremE®
und PumpMeter



Etabloc PumpDrive
mit KSB SuPremE®
und PumpMeter



Vitachrom® mit PumpDrive,
PumpMeter und
KSB SuPremE®-Motor



Hochdruckgliederpumpen BB4:
HG, HGM, HGI

PumpMeter – Pumpenüberwachungseinheit

Informativ

- Saugdruck, Enddruck und Differenzdruck oder Förderhöhe werden alternierend auf dem Display angezeigt
- Errechnung und Vor-Ortanzeige des aktuellen Betriebspunkts
- Aufzeichnung eines Lastprofils durch Zusammentragen aller Daten im Laufe des Pumpenbetriebs

Energieeffizient

Bei signifikantem Einsparpotenzial der Pumpe: Anzeige des Energieeffizienz-Icons (EFF) auf dem Display

Einfach

Einfache Inbetriebnahme von Pumpe und Pumpenüberwachungseinheit durch Montage ab Werk.

Preiswert

PumpMeter ist mit all seinen Funktionen günstiger als herkömmliche Messgeräte wie z. B. Manometer oder Drucktransmitter und deren Montage.



Die KSB-Berater unterstützen Sie gerne bei der Interpretation der Betriebsdaten und der Nutzung der Energiesparpotenziale.

Anzeige im Display	Interpretation des aktuellen Betriebspunktes**
	Sehr niedriger, möglicherweise kein Förderstrom.* ▶ Handlungsbedarf bei dauerhaftem Betrieb in diesem Bereich.
	Niedriger Förderstrom.* ▶ Langfristiger Optimierungsbedarf.
	Optimaler Betriebspunkt. ▶ Die Pumpe arbeitet optimal.
	Zu hoher Förderstrom, möglicherweise oberhalb des Maximums. ▶ Handlungsbedarf bei dauerhaftem Betrieb in diesem Bereich.

*Je nach Charakteristik der Pumpenkennlinie werden bei Betrieb in Teillast die ersten beiden Viertel der Kennlinie nicht differenziert und gleichzeitig angezeigt.

**Bei Kesselspeisepumpen auf Wunsch gegen Aufpreis.

Anzeige im Display	Beispielhafte Lastprofile	Empfehlung
	Betrieb im oder rund um den optimalen Betriebspunkt.	Keine Anpassungen notwendig. Die Pumpe arbeitet normal.
	Betriebspunkt bewegt sich in einem breiten Bereich der Kennlinie.	Optimierungsmaßnahmen zur Nutzung des signifikanten Einsparpotenzials, z. B. Drehzahlregelung.
	Grenzwertiger Betriebsbereich mit ggf. Überlastung von Pumpe und/oder Motor.	Optimierungsmaßnahme abgedrehtes Laufrad zur Steigerung von Verfügbarkeit und Energieeffizienz.



KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com