

**Servizi meccanici specialistici
e service valvole**



Da sempre **competenza e versatilità**

Come principali produttori di pompe e valvole, diamo la massima importanza alla qualità dei servizi che proponiamo per offrire ai nostri clienti un'assistenza completa durante l'intero ciclo di vita del prodotto.

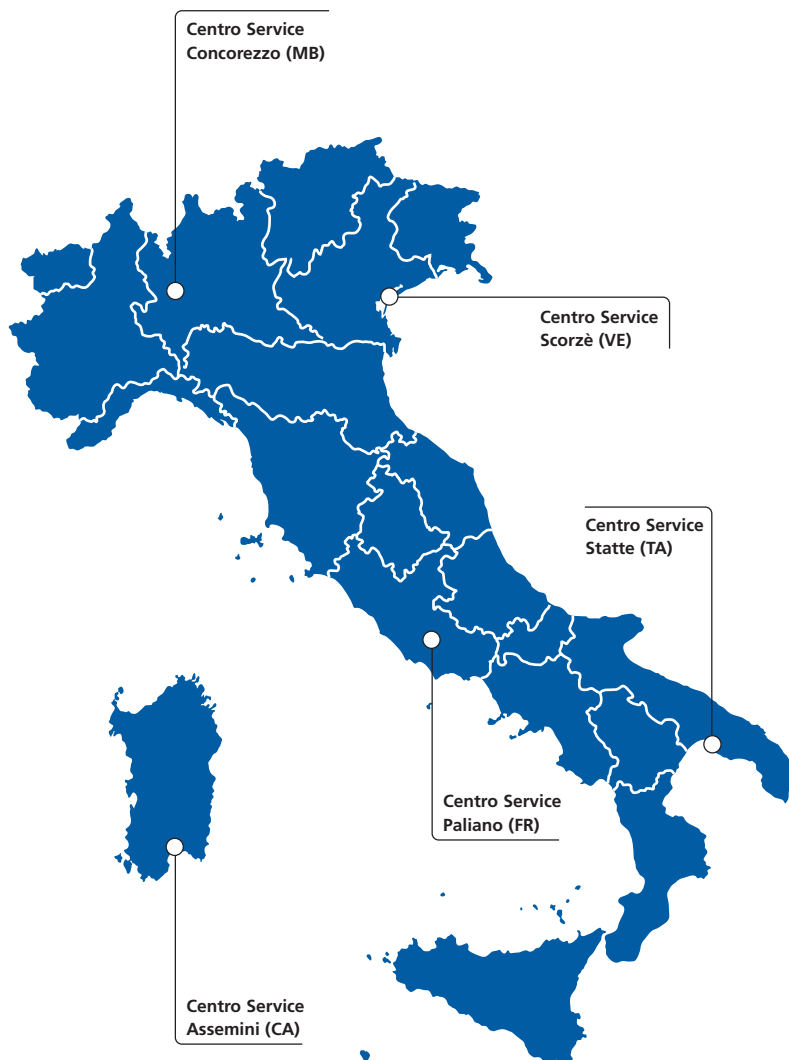
KSB SupremeServ, da sempre sinonimo di affidabilità e competenza tecnica, propone un'ampia gamma di servizi: visite ispettive, revisioni parziali e generali di pompe e valvole, fornitura di ricambi originali, attività in officina e on-site nonché servizi meccanici specialistici. Siamo presenti su tutto il territorio nazionale con la nostra rete di Centri Service, Service Partner autorizzati e personale specializzato in grado di intervenire sugli impianti del cliente. Operiamo in centrali di produzione di energia elettrica, in centrali di produzione e di distribuzione del calore, in raffinerie, in impianti industriali (industria alimentare, cartiere, industria farmaceutica, ecc..) e siderurgici, in impianti di depurazione, in acquedotti e aziende municipalizzate, su navi e piattaforme petrolifere, in cave e miniere. Le specifiche capacità del nostro personale, costantemente aggiornate con incontri formativi, ci permettono di supportare il cliente dal punto di vista tecnico-ingegneristico. Sviluppiamo progetti di automazione con nuove tecnologie nel contesto Industria 4.0. Assistiamo nella pianificazione di attività manutentive attraverso l'analisi predittiva con visite periodiche in impianto e monitoraggio da cloud con KSB Guard. Garantiamo l'intervento immediato in caso di emergenza e, a richiesta, il servizio di reperibilità.

In officina eseguiamo manutenzioni e riparazioni di prodotti KSB (e non solo) e, se necessario, provvediamo a modifiche e adeguamenti ad un tipo di tecnologia più avanzata (retrofit), effettuiamo collaudi e test funzionali, controlli e certificazioni di conformità con l'emissione di report di diagnosi e delle attività eseguite. Presso i clienti, inoltre, siamo disponibili per servizi quali: installazione e prima messa in servizio di apparecchiature nuove o revisionate, ispezione periodica con rilievo delle condizioni operative e dei parametri di funzionamento per un'analisi predittiva della salute delle macchine, manutenzione e riparazione, gestione globale del processo di manutenzione, consulenza tecnica.

Utilizziamo preferibilmente la ricambistica originale anche nel caso di revisioni di articoli di altri produttori (turbine, ventilatori, valvole, motori, ecc..); vi è tuttavia la possibilità di ricorrere al reverse engineering qualora il ricambio non sia più disponibile o i tempi di approvvigionamento non siano compatibili con le esigenze del cliente.



Dove siamo



Centri Service

Centro Service - Concorezzo (MB)

Via M. D'Azeglio 32 - 20863 Concorezzo MB
 Tel. +39 039 60481 - Fax +39 039 6048882
 e-mail: service_italia@ksb.com

Centro Service - Paliano (FR)

Z.I. località Amasona - 03018 Paliano FR
 Tel. +39 0775 705202
 e-mail: service_italia@ksb.com

Centro Service - Assemini (CA)

5a Strada Traversa A - Macchiareddu 09032 Assemini CA
 Tel. +39 070 2548151 - Fax +39 070 2548290
 e-mail: service_italia@ksb.com

Centro Service - Scorzè (VE)

Via Guido Rossa 12/A - 30037 Scorzè VE
 Tel. +39 041 5846711 - Fax +39 041 5840918
 e-mail: service_italia@ksb.com

Centro Service - Statte (TA)

Via per Statte Km. 5 - 74010 Statte TA
 Tel. +39 099 7797449 - Fax +39 099 7701501
 e-mail: service_italia@ksb.com

Servizi meccanici specialistici

I servizi meccanici specialistici offerti non si limitano a replicare “on-site” le lavorazioni meccaniche normalmente eseguite in officina, ma comprendono anche:

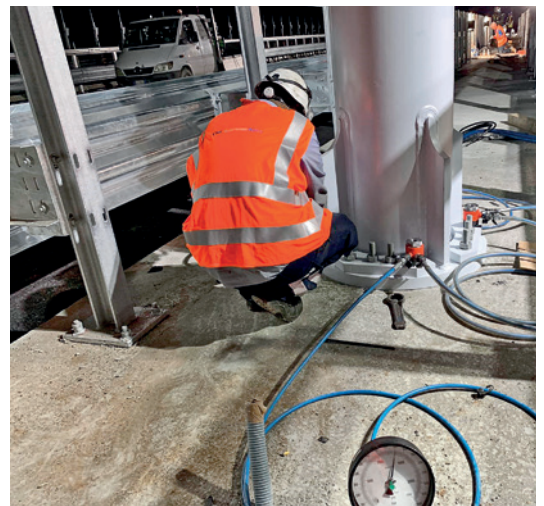
- Fori in pressione (hot tapping) e stop di linea (line stopping).
- Serraggi a carico controllato e a coppia controllata.
- Eliminazione di perdite dai componenti di impianti in esercizio (leak sealing).
- Torniture frontali interne o esterne di elementi di impianto o di macchinari.
- Realizzazione o ripristino di sedi di tenuta, lavorazioni delle connessioni RF, sedi dei Ring Joint, soluzioni a disegno eseguite sul piping o sulle apparecchiature.
- Alesature di fori passanti o ciechi.
- Rettifiche di sedi di tenuta o piste di rotolamento.
- Fresature piane o a disegno (su parti di apparecchiature, basamenti di pompe, compressori o turbine).
- Forature e maschiature.
- Distruzione di prigionieri.
- Taglio e cianfrinatura di tubazioni.

Grazie all’esperienza e alle capacità ingegneristiche siamo in grado di progettare e realizzare attrezzature speciali e personalizzate sulla base delle esigenze del cliente, che consentono di eseguire lavorazioni non standard.

Serraggi controllati

Siamo in grado di eseguire serraggi secondo le specifiche definite dalle normative, dal cliente o dal costruttore dell’apparecchiatura (scambiatore, pompa o altro macchinario).

È possibile anche effettuare verifiche di serraggio tramite misura meccanica o dell’allungamento del tirante tramite ultrasuoni. Al termine delle attività vengono rilasciate le relative certificazioni.



Personale KSB mentre effettua il serraggio certificato dei bulloni sui piantoni dei pali presenti a Genova sul Viadotto Genova San Giorgio progettato da Renzo Piano (Ex Ponte Morandi)

Fori in pressione e stop di linea

Un'altra attività che offriamo è l'esecuzione dei fori in pressione per la realizzazione di tie-ins e stop di linea sugli impianti di esercizio.

Gli interventi di forature in pressione hanno lo scopo di realizzare delle derivazioni valvolate da tubazioni in esercizio senza interrompere il flusso e senza variare le condizioni di funzionamento dell'impianto.

Successivamente all'esecuzione della foratura in pressione, lo stop di linea viene effettuato mediante l'inserimento di un tampone realizzato con un materiale adatto al fluido presente.

Oltre all'esecuzione delle attività in campo, l'offerta comprende:

- Progettazione dei manufatti (fitting) secondo normativa (esempio: VSR ISPEL ed. 1995, ASME, ecc.) e specifica del cliente con l'emissione della relativa documentazione tecnica.
- Realizzazione dei manufatti (fitting).
- Pressatura dei manufatti in officina (pressure test).
- Emissione delle specifiche delle procedure di saldatura (welding book).



Eliminazione delle perdite in esercizio

Operiamo nel campo della eliminazione di perdite da elementi di impianto in esercizio attraverso modalità e procedure qualificate dall'INAIL.

Il servizio comprende la progettazione e la realizzazione di manufatti per il contenimento del fluido, la loro installazione in impianto e il riempimento mediante l'iniezione di specifici sigillanti.

L'attività si applica ad esempio alle seguenti tipologie di elementi perdenti:

- Linee
- Accoppiamenti flangiati
- Apparecchiature
- Macchine
- Valvole



Scatola per valvola a 2"

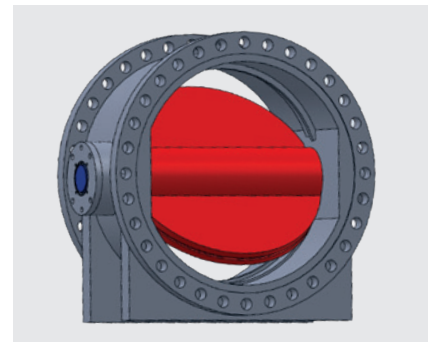


Anello in acciaio per flange con diametro 1600 mm che lavorano a 700 °C e 10 bar

Service valvole

KSB può intervenire su tutti i tipi di valvole di qualunque costruttore, offrendo:

- Manutenzione di valvole di ogni tipologia, classe e rating, eseguita sia presso le nostre officine sia “on-site”:
 - Revisione completa (serie ANSI 150 Lbs ÷ ANSI 4500 Lbs, flangiate e BW).
 - Riparti di saldatura e stellatura.
 - Trattamenti termici.
 - Costruzione ricambi.
- Tarature di posizionatori valvole (pneumatici ed elettropneumatici).
- Reverse Engineering: in caso di deterioramento eccessivo dei componenti, vengono costruiti i ricambi necessari al ripristino della valvola utilizzando gli stessi materiali o con materiali aventi caratteristiche superiori all'originale.
- Collaudo delle valvole a banco:
 - Prove di tenuta seggi.
 - Pressatura idraulica del corpo eseguita con acqua.
 - Prova pneumatica con azoto.
 - Fugitive emission test in accordo alla ISO 15848/2 o secondo le ASME sez. V ed. 2001 art. 10 app. IX con elio.
- Taratura di valvole di sicurezza (PSV) sia a banco che in esercizio.
- Pre-verifica delle valvole da revisionare in fase di programmazione di fermate di impianto o per interventi al di fuori della manutenzione programmata.
- Nel caso di attività in fermata, studio di un piano di lavoro in base alle esigenze e alle tempistiche richieste dal cliente.
- Disponibilità agli interventi nelle 24/48 ore.



Modello CAD effettuato grazie al reverse engineering del pezzo usurato



Valvola a farfalla del 1974 - Produttore Riva Calzoni



Revisione completa con costruzione di lente e alberi, rivestimento del corpo vulcanizzato e verniciatura finale

Parco attrezzature

Officine

Ogni sede è dotata di macchine utensili e banchi di pressatura e taratura. È presente inoltre un assortimento di macchine portatili per i lavori “on-site”, la maggior parte azionate da motori pneumatici o idraulici per uso in zone classificate ATEX.

Macchine portatili dedicate al service valvole

- Lappatrici portatili per la lappatura di sedi di tenuta dei corpi valvola da 1” a 30”.
- Rettifiche portatili per la lavorazione di sedi di tenuta dei corpi valvola da 30mm a 400mm.
- Banchi rotanti per la lappatura degli otturatori di valvole da 1/2” a 14”.
- Banchi mobili per test di pressatura di valvole o taratura di PSV presso il cliente, per valvole da 1/2” a 14”.
- Martinetto a cella estensimetrica omologato per la taratura di PSV in esercizio, per valvole da 1/2” a 14”.

Macchine portatili dedicate alle lavorazioni meccaniche

- Torni portatili a staffaggio esterno con diametro di lavorazione da 0 a 24”.
- Torni portatili a staffaggio interno con diametro di lavorazione da 6” a 120”.
- Torni portatili con testa Dandrea con diametro di lavorazione fino a 600mm.
- Fresatrici lineari portatili con dimensioni singola passata fino a 2000mm x 180mm.
- Fresatrice portatile per lavorazioni di sedi di PDU ovali.
- Rettifica portatile per sedi di PDU ovali.
- Alesatrici portatili per diametri da 50mm a 250mm.
- Barenì assiali per lavorazione fino a Ø400 x 2000mm.
- Trapani a base magnetica per foratura fino Ø32 x 150mm.
- Foratrici portatili fino a Ø70 x 400mm.
- Maschiatrici per realizzazione filettature fino a M56x400.
- Clamshells per il taglio e la cianfrinatura di tubazioni fino a 48”.

Attrezzatura per serraggi controllati

- Kit di chiavi idrauliche per serraggio a coppia controllata con bussola a macchina fino a 33.500Nm (tiranti fino a 3.1/2”).
- Kit di chiavi idrauliche a minimo ingombro per serraggio a coppia controllata fino a 5.400Nm (tiranti fino a 1.7/8”).
- Kit di tensionatori idraulici per serraggio a carico controllato fino a 2.466KN (tiranti fino a 3.1/2”).
- Centraline idrauliche per serraggi a coppia controllata e carico controllato.
- Le attrezzature per i serraggi controllati sono verificate e calibrate a banco e le loro prestazioni sono certificate.

Macchine per fori in pressione e stop di linea

- Foratrici a tenuta e accessori per esecuzione fori su linee fino a 24”, 300°C, 102 bar*.
- Stoppatrici e accessori per line plugging fino a 14”, 300°C, 40 bar*.
- Schiacciatiubi per interruzione flusso di linee fino a 3” *.

*limiti di intervento generici—la fattibilità viene verificata per ogni intervento



La tecnologia che **lascia il segno**

KSB newsletter

Non perderla, registrati ora:
www.ksb.it/ksb-newsletter



KSB Italia S.p.A.
Via Massimo D'Azeglio 32
20863 Concorezzo MB
www.ksb.it - info_italia@ksb.com

Visitaci
www.ksb.it/social-media